

Neue Lifoflex®-Standardserien

Pinneberg, den 4. Oktober 2011 - Müller Kunststoffe führt seine neuen Standardserien GA, GB und GC ein. Diese sind TPE-Compounds auf der Basis SEBS (Styrol-Ethylen-Butylen-Styrol) und zeichnen sich durch hohe Flexibilität und sehr einfache Verarbeitung aus.

Alle drei Serien stehen derzeit in einem Shore A Bereich von 20 - 90 zur Verfügung und sind in unterschiedlichen Dichten ($0,89 \text{ g/cm}^3$ - $1,18 \text{ g/cm}^3$) erhältlich. Die Materialien können transluzent, naturfarben oder bereits eingefärbt geliefert werden. Aufgrund Ihrer physikalischen/chemischen Eigenschaften wie Haftung zu PP/PE, sehr gute mechanische Eigenschaften, FDA, 10/2011/EU und EN 71/3 Konformität, gute Beständigkeit gegenüber wässrigen Lösungen, anorganischen Säuren und Laugen sowie Einsetzbarkeit in einem Temperaturbereich von -40 °C bis $+100 \text{ °C}$ (unter dynamischer Belastung bis $+80 \text{ °C}$) sind die neuen Serien für eine Vielzahl unterschiedlichster Anwendungen geeignet.

Ein besonderer Schwerpunkt bei der Entwicklung wurde vor allem auf ein gutes Preis-Leistungsverhältnis gelegt. Mögliche Anwendungsgebiete von den Lifoflex® Serien GA, GB, GC können im Bereich Spielwaren, Elektronik, Sport und Freizeit, Health Care und Consumer/Haushalt sein.

Die einzelnen Standardserien unterscheiden sich durch die unterschiedlichen Dichten, wobei die Serie GA transluzent auf eine Dichte von $0,89 \text{ g/cm}^3$ eingestellt ist. Die Serien GB und GC sind naturfarben und haben eine Dichte von $1,00 \text{ g/cm}^3$ bzw. $1,18 \text{ g/cm}^3$.

###



Anwendungsbeispiele für die neuen Standardserien

Foto: Müller Kunststoffe

TPE - Lifoflex® Serie GA Transparent	Handelsname Type	Lifoflex	Lifoflex	Lifoflex	Lifoflex	Lifoflex	Lifoflex	Lifoflex	Lifoflex
		UV 20 GA 1020	UV 30 GA 1030	UV 40 GA 1040	UV 50 GA 1050	UV 60 GA 1060	UV 70 GA 1070	UV 80 GA 1080	UV 90 GA 1090
Prüfung	Einheit								
Härte	Shore A (3 s)	20	30	40	50	60	70	80	90
Dichte	g/cm³	0,89	0,89	0,89	0,89	0,89	0,89	0,89	0,89
Zugfestigkeit	MPa	4,9	7,2	7,6	8,1	8,9	10,7	11,2	15,8
Reißdehnung	%	948	1036	996	885	870	817	741	719
Druckverformungsrest (23 °C/72 h)	%	14	16	20	23	26	31	39	41
Druckverformungsrest (70 °C/24 h)	%	30	33	37	36	42	47	56	61
Druckverformungsrest (100 °C/24 h)	%	54	55	61	59	63	69	74	76

TPE - Lifoflex® Serie GB Transparent	Handelsname Type	Lifoflex	Lifoflex	Lifoflex	Lifoflex	Lifoflex	Lifoflex	Lifoflex	Lifoflex
		UV 20 GB 1020	UV 30 GB 1030	UV 40 GB 1040	UV 50 GB 1050	UV 60 GB 1060	UV 70 GB 1070	UV 80 GB 1080	UV 90 GB 1090
Prüfung	Einheit								
Härte	Shore A (3 s)	20	30	40	50	60	70	80	90
Dichte	g/cm³	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00	1,00
Zugfestigkeit	MPa	3,9	5,3	6,2	6,3	7,6	8,4	9,4	13,9
Reißdehnung	%	855	872	878	852	839	774	711	704
Druckverformungsrest (23 °C/72 h)	%	12	13	16	18	22	29	37	43
Druckverformungsrest (70 °C/24 h)	%	30	32	34	37	40	47	53	60
Druckverformungsrest (100 °C/24 h)	%	60	57	58	61	64	68	70	74

TPE - Lifoflex® Serie GC Transparent	Handelsname Type	Lifoflex	Lifoflex	Lifoflex	Lifoflex	Lifoflex	Lifoflex	Lifoflex	Lifoflex
		UV 20 GC 1020	UV 30 GC 1030	UV 40 GC 1040	UV 50 GC 1050	UV 60 GC 1060	UV 70 GC 1070	UV 80 GC 1080	UV 90 GC 1090
Prüfung	Einheit								
Härte	Shore A (3 s)	20	30	40	50	60	70	80	90
Dichte	g/cm³	1,18	1,18	1,18	1,18	1,18	1,18	1,18	1,18
Zugfestigkeit	MPa	2,8	3,2	4,2	5,7	7,2	7,5	8,7	10,5
Reißdehnung	%	831	770	773	836	784	777	726	657
Druckverformungsrest (23 °C/72 h)	%	11	12	13	18	23	29	37	45
Druckverformungsrest (70 °C/24 h)	%	29	29	33	34	41	47	51	60
Druckverformungsrest (100 °C/24 h)	%	69	66	64	68	69	72	69	72

Abdruck freigegeben - Belegexemplar erbeten
Gesamtanschläge: 1.504

Über die Müller Kunststoffe GmbH & Co. KG:

Die Firma Müller Kunststoffe GmbH & Co. KG wurde 1965 gegründet. Aus kleinsten Anfängen heraus nimmt das Unternehmen heute eine bedeutende Stellung innerhalb der Weich-Thermoplast-Compounder ein. Seit 1999 gehört sie zur Firmengruppe ROWA GROUP. Ein wichtiger Meilenstein in unserer Firmengeschichte war im Jahr 2000 die Fertigstellung eines komplett neuen Produktionsbetriebes in Lichtenfels-Schney und die damit verbundenen Investitionen in neue Produktionsanlagen.

Direkter Pressekontakt sowie Bildanfragen und weitere Informationen:

Menyesch Public Relations GmbH
Stefan Roth
Kattrepelsbrücke 1
D-20095 Hamburg
Tel.: +49 40 3698630
Fax: +49 40 36986310
E-Mail: roth@m-pr.de

Vertriebskontakt für Kundenanfragen:

Horst Müller Kunststoffe GmbH & Co. KG
Michael Fischer
Grünewaldstraße 13
D-96215 Lichtenfels
Tel.: +49 9571 9489450
Fax: +49 9571 94894 90
E-Mail: michael.fischer@mueller-kunststoffe.com
www.mueller-kunststoffe.com